Driver & Fairway Wood & Iron

材質

製法

後加工

No.		W1	W3	W5	No.5	No.6	No.7	No.8	No.9	No.10	PW	AW	SW
(章 (°)		10.5	15	19	21	24	27	30	34	39	44	50	56
桿底角(°)		60	58	58.5	60.5	61	61.5	62	62.5	63	63.5	63.5	63.5
桿面後移(mm)		16.8	15.5	17.8	1.5	1.8	2.0	2.3	2.6	3.0	3.5	4.0	5.0
桿頭體積 (cm³)		460	200	175	E.	-	-	-	-	-	-	-	-
長度(英吋)		46	43	42.5	38.5	38	37.5	37	36.5	36	35.5	35.25	35.25
總重量 (g)/ Balance	R	255/D0	273/D0	276/D0	321/09	327/C9	333/09	338/C9	344/C9	352/C9	361/D0	367/D1	369/D2

	Driver	Fairway Wood	Iron
SHAFT	N	AJESTY SUBLIME LV83	30
硬度	R	R	R
重量 (g)	37	38	39
扭矩	5.2	5.2	4.8
桿身重心點	ALL	ALL	低折返點
材質	超低樹脂超薄碳纖維 + 超高彈性 78t 極薄碳纖 + PyrofilMR70 碳纖維	超低樹脂超薄碳纖維 + 超高彈性 78t 極薄碳纖	超低樹脂超薄碳纖維 + 高強度碳纖維

	Fairway Wood
材質	(本體)輕比重鈦(底部)鎢合金
	(桿面) TF 超彈性鈦合金
製法	(本體、底部)高精度精密鑄造
	(桿面)高精度鍛造
塗裝	鏡面研磨 + 雙層離子 I.P. 電鍍

	Driver&Fairway Wood	Iron
GRIP	MJ Lite 4 25-3	MJ Lite 4 30-3
重量(g)	25	30
內徑	D	D
局部上色	金	金







(上蓋)6-4 鈦 Grade5(底部)3-1-1-1 鈦 (桿面)TF超彈性鈦合金(桿頸)輕密度奈米鈦

(上蓋)延壓型成製法(底部)延壓型成製法

鏡面研磨 + 雙層離子 I.P. 電鍍

(桿面)高精度熱間丸棒鍛造(桿頸)高品質鑄造









MAJESTY SUBLIME

for Ladies'

Driver & Fairway Wood & Iron & Putter

,											
No.	W1	WЗ	W5	No.5	No.6	No.7	No.8	No.9	PW	AW	SW
傾角 (°(°))	11.5	18	21	24	27	30	34	39	44	50	56
桿底角(°))	60	58	58.5	61	61.5	62	62.5	63	63.5	63.5	63.5
桿面後移√min 自ン(mm)	18	16.9	18.4	1.5	1.8	2.0	2.3	2.6	3.0	3.5	4.0
桿頭體擴張(ro?h³)	460	190	175	-	-	-	-	-	-	-	-
長度(-英昭分)	44.25	42	41.5	37.5	37	36.5	36	35.5	35	34.5	34.5
總重量 (gi)/ Belanceス L	246/C0	257/00	260/C0	302/C0	308/C0	313/00	319/C0	325/00	334/C1	343/02	345/C3

	Driver	Fairway Wood	Iron		
SHAFT	N	MAJESTY SUBLIME TL83	30		
硬度	L	L	L		
重量 (g)	33	33	35		
扭矩	6.7	6.7	5.4		
桿身重心點	低折返點	低折返點	低折返點		
材質	超低樹脂超薄碳纖維 + 超高彈性 78t 極薄碳纖 + PyrofilMR70 碳纖維	超低樹脂超薄碳纖維 + 超高彈性 78t 極薄碳纖	超低樹脂超薄碳纖維 + 高強度碳纖維		

	Driver&Fairway Wood&Iron
GRIP	MJ Lite 5 Ladies 24-2
重量(g)	24
內徑	L
局部上色	金

	1
	Driver
材質	(上蓋)6-4 鈦 Grade5(底部)3-1-1-1 鈦
	(桿面)TF超彈性鈦合金(桿頸)輕密度奈米鈦
製法	(上蓋)延壓型成製法(底部)延壓型成製法
	(桿面)高精度熱間丸棒鍛造(桿頸)高品質鑄造
後加工	鏡面研磨 + 雙層離子 I.P. 電鍍

	Iron	
材質	#5~7	(本體)CUSTOM450+高純度鎢合金
		(桿面)高品質麻鋼
	#8~PW	(本體)CUSTOM450+高純度鎢合金
		(桿面)軟質麻鋼
	AW. SW	CUSTOM450
製法	#5~9,PW	內層鑄造工法 + 側面等離子焊接技術
	AW, SW	精密鑄造法 + CNC 加工
46 to T	#Ea.CW	亜食売館 DLC

	Fairway Wood
材質	(本體)輕比重鈦(底部)鎢合金
	(桿面) TF 超彈性鈦合金
製法	(本體、底部)高精度精密鑄造
	(桿面)高精度鍛造
涂奘	籍而研磨」雙屬難子IP 索維





BHC3934

握把



24k 金桿身





- ●為了商品的改良,而會有臨時變更商品規格或價格的情形。● 印刷顏色與實品會稍有差異。● Made in JAPAN.●定價為廠商希望的零售價格。
- ●本目錄為 2019 年 6 月現有內容。